

# MASCHINENPARK PRETER CNC DREH- UND FRÄSTECHNIK

## DREHEN

### Mazak Quick Turn Nexus 250

- ✓ Gegenspindel
- ✓ Max. Bearbeitungsdurchmesser 250mm
- ✓ MMax. Bearbeitungslänge 600mm
- ✓ Spindeldurchlass 77mm
- ✓ Angetriebene Werkzeuge
- ✓ Stangengreifer für Serienteile
- ✓ Antriebsleistung 26kW

### Mazak Quick Turn Nexus 250-II-Y

- ✓ Gegenspindel
- ✓ Max. Bearbeitungsdurchmesser 250mm
- ✓ Max. Bearbeitungslänge 600mm
- ✓ Spindeldurchlass 77mm
- ✓ Angetriebene Werkzeuge
- ✓ Stangengreifer für Serienteile
- ✓ Antriebsleistung 26kW
- ✓ Y-Achse

### Mazak Super Quick Turn 300

- ✓ Max. Bearbeitungsdurchmesser 500mm
- ✓ Max. Bearbeitungslänge 1000mm
- ✓ Spindeldurchlass 77mm
- ✓ Antriebsleistung 22kW

### Mazak Quick Turn Nexus 200

- ✓ Max. Bearbeitungsdurchmesser 250mm
- ✓ Max. Bearbeitungslänge 600mm
- ✓ Spindeldurchlass 66mm
- ✓ Antriebsleistung 26kW



## FRÄSEN

### Hermle C42

- ✓ Verfahrweg X-Y-Z 800-800-500mm
- ✓ Max. Tischbelastung 850kg
- ✓ NC Schwenkrundtisch
- ✓ 5-Achsbearbeitung
- ✓ Antriebsleistung 32kW / 180Nm

### Hermle C40 U (2 Maschinen)

- ✓ Verfahrweg X-Y-Z 850-700-500mm
- ✓ Max. Tischbelastung 450kg
- ✓ NC Schwenkrundtisch
- ✓ 5-Achsbearbeitung
- ✓ Antriebsleistung 32kW / 200Nm

### Hermle C250

- ✓ Verfahrweg X-Y-Z 600-450-550mm
- ✓ Max. Tischbelastung 1100kg
- ✓ NC Schwenkrundtisch
- ✓ 0-Punkt-Spannsystem
- ✓ Zusatzmagazin mit 88 Plätzen

### Hermle C800 U

- ✓ Verfahrweg X-Y-Z 800-600-500mm
- ✓ Max. Tischbelastung 300kg
- ✓ NC Schwenkrundtisch
- ✓ 5-Achsbearbeitung
- ✓ Antriebsleistung 25kW / 160Nm

### Mazak VCN 510C

- ✓ Verfahrweg X-Y-Z 1050-510-510mm
- ✓ max. Tischbelastung 1200kg



## BESCHRIFTEN

### Beschriftungslaser Trumpf TruMark Station

Faserlaser zum Beschriften und gravieren von:

- ✓ Stahl
- ✓ Aluminium
- ✓ NE-Metalle
- ✓ geeignete Kunststoffe



### Preter CNC Dreh- und Frästechnik

Im Breitenplatz 20  
D-78250 Tengen-Watterdingen

Telefon: +49 7736 92499-0  
E-Mail: info@preter.de

[www.preter.de](http://www.preter.de)